

HHS DRYLUBE

Savrulma sonucu çıkmayan kuru sentez bal mumu, PTFE ile



İçerik ml	Art.-Nr.	Amb./Ad.
400	0893 106 6	1/6

Kullanım yerleri:

Hızlı dönen parçaların yağlanması için örn. zincirler, makine parçaları, teller, motosiklet zincirleri, vb.

Yayıma tutumu

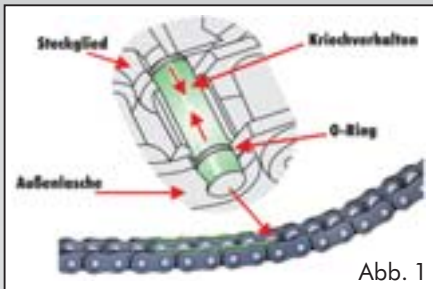
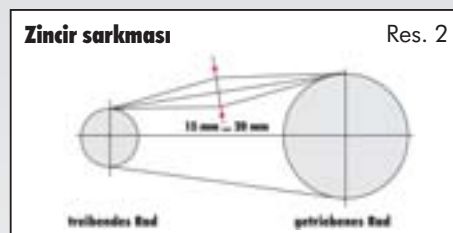


Abb. 1

Çok iyi yayılma özelliği sayesinde etki maddeli çözücü madde karışımı, en dar boşluklara sızar ve bu sayede ideal bir aşınma koruması sağlar. Yüzeşte çok etkili, savrulma ile çıkmayan PTFE'li kuru bir yağlama tabakası oluşur. O ve X halkalarının bakımları yapılır ve elastik özelliklerini korurlar.

Profesyonelden profesyoneller için bakım bilgisi

Zincirler belirli zaman aralıklarında kontrol edilip yağlanmalıdır. Bu arada doğru zincir gerilimine dikkat edilmelidir. Zincirdeki boşluk (bkz. resim 2) yukarı ve aşağı yönde, üzerinde yük olmadan yakl. 15 mm ile 20 mm olmalıdır. Gergin olduğu kadar gevşek bir zincir de zararlıdır.



Res. 2

Bu ürün viskozite sınıflandırmasına dahil değildir. Bu ürün püskürtüldükten kısa bir süre sonra çok etkili kuru bir yağlama tabakası oluşturur ve ideal bir korozyon koruması sağlar.

► Kuru sentetik bal mumu

Avantajlarınız:

- Hızlı dönen parçalarda savrulma sonucu çıkmaz.
- Düşük kir tutma.
- Mükemmel korozyon koruması.

► Çok iyi yayılma ve sızma özelliği (Res. 1)

Avantajlarınız:

- Zor erişilen yerlerin yağlanması.
- En küçük aralıklara ve boşluklara nüfuz eder.
- "Sarkmayı" önler (bkz. resim 2).

► Katı gres içeriği – PTFE

Avantajınız:

- Çok iyi acil durum çalışma özelliği ve sıcaklığa dayanıklılık.

► Son derece iyi malzeme uyumluluğu

Avantajlarınız:

- O ve X halkaları korur ve bakımını yapar.
- Plastik ile uyumlu.
- Boyalı yüzeyler üzerinde nötrdür.

► Sıçrayan sulara ve tuzlu suya, güçsüz asitlere ve lavgalara karşı dayanıklı

► Silikon, reçine ve asit içermez

► Kullanım sıcaklığı alanı:

-30°C ile +100°C arası
Geçici olarak: +180°C

► Renk: sarımsı

**! HHS Clean
Art. 0893 106 10**

Bu veriler tecrübelerimizle elde edilmiştir ve sadece tavsiye niteliğindedir. Önceden ön denemeler yapmanız tavsiye edilir.